## Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe
## für chemisch aggressives Schmutzwasser.

# HAG SALT 140W, 150W

### Einsatz

Entsorgt chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten, wie z.B. Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Brennwertgeräten.
10 m Anschlusskabel ermöglicht eine tatsächliche Tauchtiefe von 7 m.
Teilumfluteter Motor zur optimalen Kühlung des Motors auch bei aufgetauchtem Motor.
Automatische Entlüftung mit zusätzlicher Entlüftungsschraube. Abnehmbares Saugsieb ermöglicht die Absaugung von Restwasser bis 5 mm.
Automatische Spüleinrichtung möglich.
In Kombination mit dem Sonderschwimmer (Zubehör) ist eine Verringerung der Schalthöhen möglich.

**DIN EN 12050-2:** Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA.

**Aufstellung:** Stationär oder transportabel. Ausführung mit Hebel-Schwimmerschaltung als automatische Entwässerungspumpe mit wasserstandsabhängiger Betriebssteuerung. Dauerbetrieb mittels Schwimmer-Arretierung möglich.

**Fördermedium:** Chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten mit Festanteilen bis zu 20 mm Korngröße (150). Max. Temperatur des För dermediums: 35°C.

**Betriebsart:** Dauerbetrieb.

### Bauart

Motorumflutete Tauchmotorpumpe bestehend aus:

**Pumpe:** Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel und untenliegendem Druckanschluss.

**Laufrad:** Offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 140: 10 mm,
150: 20 mm

**Motor:** Einphasen-Elektromotor. Motorschutz durch Temperaturüberwachung. Isolationsklasse F. Schutzart IP 68. Motorwelle und Motorgehäuse aus hochbeständigem Edelstahl.

**Wellendichtung:** Kombination aus Wellendichtring und SIC-Gleitringdichtung.

### Förderleistung




### Technische Daten

| Kennlinie Nr. | Pumpentyp | Motorleistung $P_1$ (kW) | $P_2$ (kW) | Spannung 50 Hz (V) | Nennstrom (A) | Anschlusskabeltyp | Gewicht (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ① | 140 W | 0,32 | 0,17 | 230/1Ph | 1,4 | H07RN-F3G1 | 4,1 |
| ② | 150 W | 0,75 | 0,38 | 230/1Ph | 3,5 | H07RN-F3G1 | 6,0 |

**Drehzahl:** 2850 U/min

**Druckanschluss:** G1 1/4

**Ausführung:** für chemisch aggressives Schmutzwasser

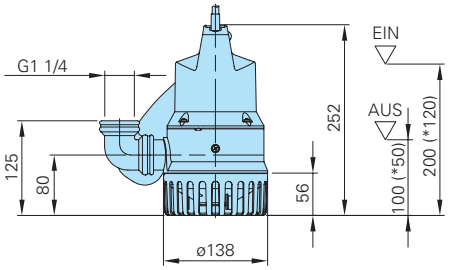
### Werkstoffe

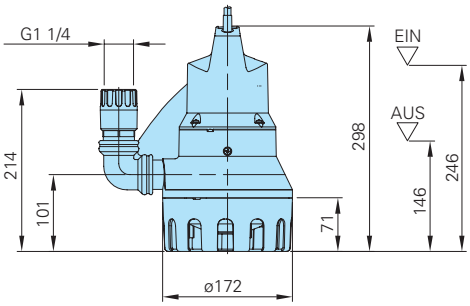
| | |
|---|---|
| Motorgehäuse, | hochbeständiger Edelstahl |
| Schrauben | Edelstahl |
| Motorwelle | hochbeständiger Edelstahl |
| Pumpengehäuse, Saugsieb | glasfaserverstärkter-Kunststoff |
| Laufrad | glasfaserverstärkter-Kunststoff |
| Elastomere | NBR |

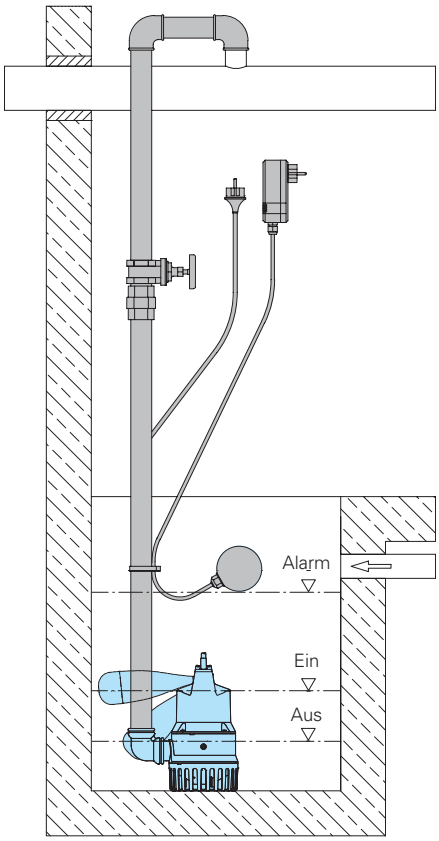
### Lieferumfang

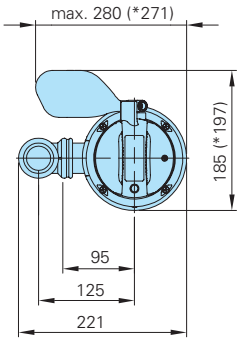
10 m Anschlusskabel und Netzstecker. Rückschlagklappe. Rohrbogen mit Dichtungsringen. Arretierklammer für Schwimmer.

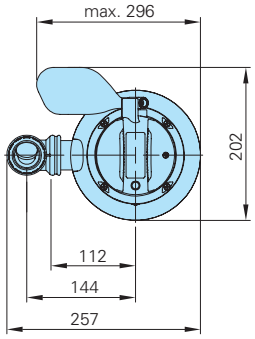
## Baumaße und Installationsbeispiel (alle Maße in mm / * Maße mit Sonderschwimmer)



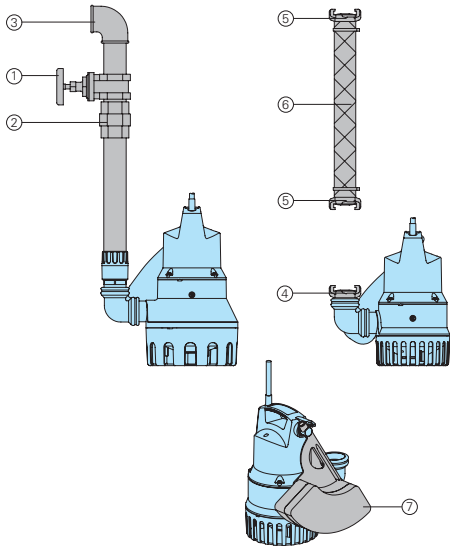




## Zubehör




| Bezeichnung | Größe | Art.-Nr. |
|---|---|---|
| ① Absperrschieber Messing | R 1¼"IG | 2216012 |
| ○ Rückschlagklappe, Messing (Bei Wegfall der integrierten Rückschlag-klappe) | R 1¼"IG | 2211213 |
| ④ Festkupplung, Messing | R 1¼"AG | 2005413 |
| ⑤ Schlauchkupplung Messing | 1"<br>1¼" | 2003313<br>2003413 |
| ⑥ PVC-Schlauch, je m | 1"Ø 25 mm<br>1¼" Ø 30 mm | 2621000<br>2621200 |
| Kunststoff-Spiralschlauch, je m | 1"Ø 25 mm<br>1 ¼"Ø 32 mm | 2632025<br>2632030 |
| Schlauchschelle | ¾"– 1"<br>1¼" | 2302330<br>2303252 |
| ⑦ Sonderschimmer für niedrige Schalthöhen nur für Model 140 (Ein ca.120 mm Aus ca. 50 mm) | | |
| Zubehör-Kit: Rückschlagklappe Stationär | | |

| Bezeichnung | Größe | Art.-Nr. |
|---|---|---|
| ○ Fehlerstrom-Schutzschalter 2-polig, Fi 16/0,03 A | | |
| ○ Alarmschaltgerät SENTINEL 2 Netzabhängiger Alarm,mit Anschluss für Akku 9V (s.u.) für netzunabhängigen Betrieb, mit eingebautem Signalgeber, Schwimmerschalter und 10 m Kabel Netzanschluss 230V/1Ph | | |
| ○ Pumpensteuerungen und Schaltgeräte für mobilen und stationären Einsatz, Niveauerfassungs- und Überwachungs-Einrichtungen | siehe Zubehör | |

Wir führen HAG Pumpen


HAG Pumpen Wassertechnik
A-8504 Preding
Tel. +43 (0)3185/3211-0, Fax DW-33
e-mail: info@hagpumpen.at
www.hagpumpen.at



Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!