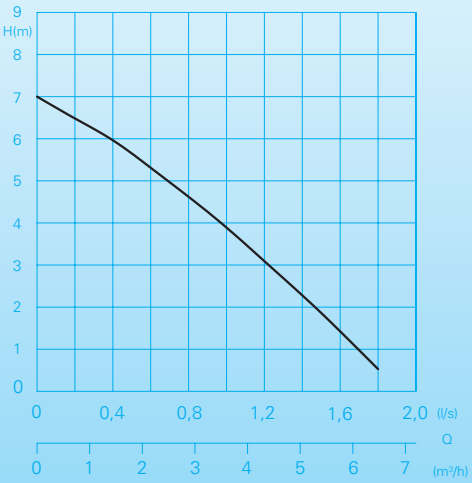
Schmutzwasser-Hebeanlage für chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten mit Überflur-Sammelbehälter

HAGBOX 14.300 SALT



Förderleistungen



Einsatz

Fördert chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten wie z.B. Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen, Kondensat aus Brennwertgeräten. Für die Entsorgung von bis zu drei Einheiten ist 14.300 die ideale, kostengünstige Problemlösung. Bei Erreichen eines bestimmten Wasserstandes im Behälter springt die eingebaute Tauchmotorpumpe automatisch an und fördert das Medium zum nächsten Abwasserrohr, bzw. Kanal. Für die Druckleitung genügt hier bereits ein Durchmesser von Ø 40 mm. Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten. Die kompakte Bauweise erlaubt die Installation direkt unter dem Waschbecken mit minimalem Platzbedarf.

DIN EN 12050-2: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA.

Fördermedium: chemisch aggressives Schmutzwasser & häusliches Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C.

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1)

Technische Daten

Kennlinie Nr.	Typ	Motorleistung P_1 (kW)	Motorleistung P_2 (kW)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
①	HAGBOX14.300 SALT	0,32	0,17	1,4	Ø 40 (DN 32)	7,0

Drehzahl: 2850 U/min
Kabel: H07RN-F 3G1

Ausführung W: 230V/1Ph 50Hz
Ausführung CH: für chemisch aggressives Schmutzwasser

Bauart

Anschlussfertige Schmutzwasser-Hebeanlage, bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter, Volumen 27 Liter. Ein obenliegender Zulauf Ø 40 mm. 4 seitliche Zuläufe Ø 50 mm. Druckanschluss Ø 40 mm (DN32) mit eingebauter Rückschlagklappe - wahlweise links oder rechts montierbar. Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter.

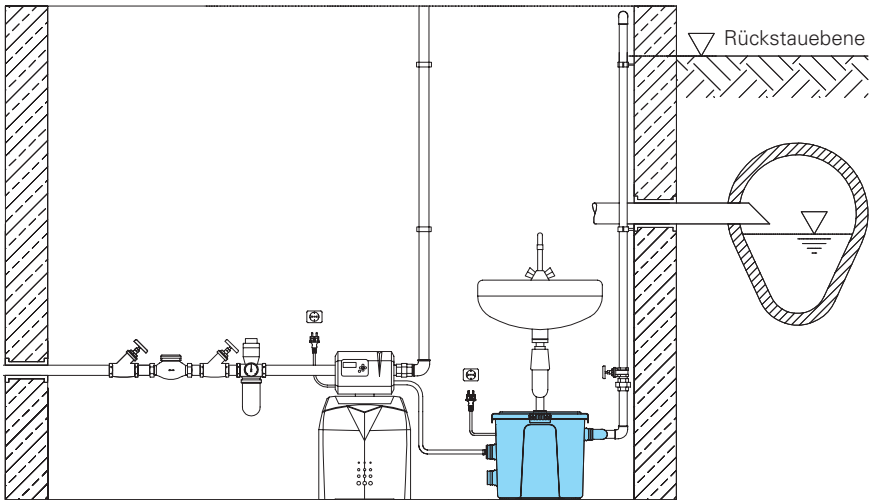
Pumpen/Motoren: Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel. Motorschutz durch Temperaturüberwachung. Isolationsklasse F. Schutzart IP 68. Offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 10 mm Ø. Kombination aus Wellendichtring und SIC-Gleitringdichtung. Motorwelle und Motorgehäuse aus hochbeständigem Edelstahl.

Niveausteuerung: Wasserstandsabhängige Niveausteuerung/Schwimmerschalter. Schalthöhen: Ein 200 mm, Aus 100 mm. Sonderschwimmer für niedrige Schalthöhen siehe Zubehör.

Lieferumfang

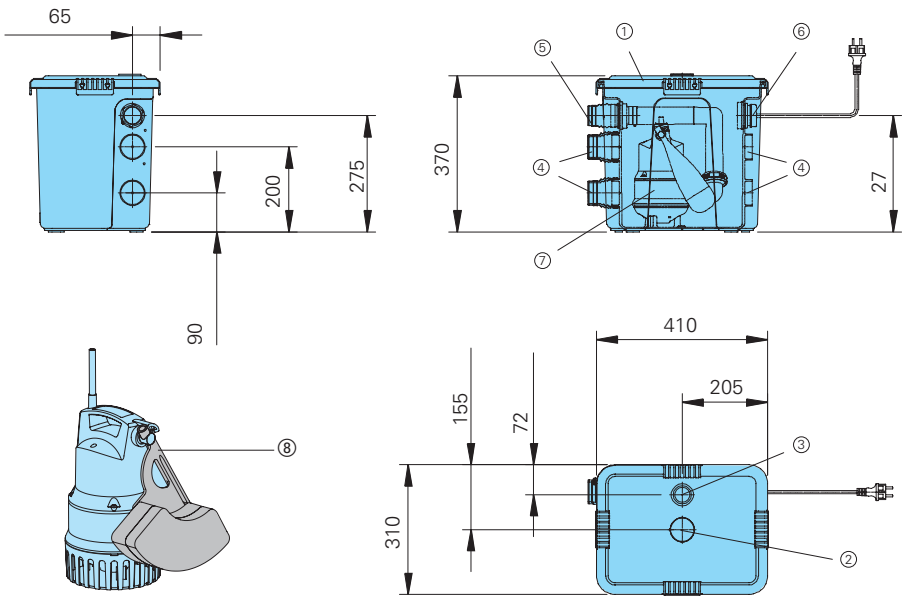
Behälter mit Pumpe anschlussfertig installiert, Schlauchanschluss, elastische Anschlussstücke, Rückschlagklappe im Druckabgang, Kohlefilter in der Belüftung mit Überlaufsicherung. 5 m Anschlusskabel mit Netzstecker

Installationsbeispiel



Type	Art.-Nr.
HAGBOX 14.300 SALT	01143002

Baumaße (alle Maße in mm)



Werkstoffe

Sammelbehälter	ABS
Einbaugarnitur	Kunststoff
Pumpengehäuse	glasfaserverstärkter Kunststoff
Motorgehäuse	hochbeständiger Edelstahl
Laufrad	glasfaserverstärkter Kunststoff
Motorwelle	hochbeständiger Edelstahl
Schrauben	rostfreier Edelstahl
Elastomere	NBR

① Sammelbehälter mit Deckel und Dichtung
② Be- und Entlüftung mit Aktivkohle-Filter
③ Zulauf Ø 40 mm
④ Zulauf Ø 50 mm
⑤ Druckanschluss Ø 40 mm (DN32) mit integrierter Rückschlagklappe
⑥ Kabeldurchführung für Anschlusskabel mit Netzstecker
⑦ Pumpe mit Schwimmerschalter
⑧ Pumpe mit Sonderschwimmer für niedrige Schalthöhen (Ein ca.120 mm Aus ca. 50 mm)

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!